

Mercedes AMG F1 W10 EQ Power+

Configurazione		
Carrozzeria: monoposto	Posizione motore: posteriore	Trazione: posteriore
Dimensioni e pesi		
Ingombri (lungh.×largh.×alt. in mm): 5140 mm × 2000 mm × 950 mm		Diametro minimo sterzata:
Interasse: 3725 mm		
Posti totali: 1	Bagagliaio:	Serbatoio: 110 kg
Masse		/ in ordine di marcia: 743 kg
Meccanica		
Tipo motore: Mercedes -AMG M10 EQ Power+ V6		Cilindrata: 1600 cm³
Distribuzione: pneumatica	Alimentazione: 500 bar -diretta (1 iniettore per cilindro)	
Prestazioni motore	Potenza: 990 CV	
Accensione: elettronica Magneti Marelli statica	Impianto elettrico: Magneti Marelli	
Frizione: levetta posizionata sul volante	Cambio: longitudinale Mercedes, 8 marce + retromarcia, con comando semiautomatico elettronico sequenziale	
Telaio		
Corpo vettura	in materiale composito a nido d'ape con fibra di carbonio	
Sospensioni	anteriori: push-rod / posteriori: pull rod	
Freni	anteriori: Freni a disco Brembo / posteriori: Freni a disco Brembo	
Pneumatici	Pirelli / Cerchi : O.Z. da 13 in	
Prestazioni dichiarate		
Consumi	2kg/giro	
Altro		
Energia batteria (a giro) 4 MJ	Sistema ERS	
Potenza MGU-K 120 kW	Giri massimi MGU-K: 50 000 giri/min Giri massimi MGU-H: 100 000 giri/min	